

Serie POLITAC
Inchiostri lucidi**DESCRIZIONE GENERALE**

I POLITAC sono inchiostri lucidi a due componenti particolarmente indicati per la stampa di materiali in politene (ad alta e bassa densità), in polipropilene PET e PETG. Questi materiali devono essere pre-trattati alla fiamma per essere in grado di ricevere l'inchiostro.

CAMPI DI APPLICAZIONE

I POLITAC si sono largamente affermati nel settore della decorazione di bottiglie e contenitori in politene ad uso farmaceutico, cosmetico, industriale, ecc. In questo settore si sono rivelati veramente insostituibili e perciò vengono espressamente consigliati dalle stesse case che fabbricano macchine serigrafiche automatiche per la stampa in tondo. Inoltre molte ditte impongono che i loro contenitori vengano stampati solamente con i POLITAC in quanto riconoscono i grandi pregi di questi inchiostri.

CARATTERISTICHE

I POLITAC si fanno preferire agli inchiostri tradizionali per politene soprattutto quando si impiegano macchine per stampa automatica ad altissima velocità. Le principali caratteristiche si possono così riassumere:

1. Tempo di essiccamento ultra-rapido

L'evaporazione dei solventi a temperatura ambiente avviene in 10-15 minuti. In forni a circolazione di aria calda a 70-80° C si ottiene in circa 1-2 minuti un essiccamento superficiale tale che permette ai contenitori di poter essere ammucchiati e maneggiati senza che si verifichino distacchi di colore o controstampo.

E' possibile anche un essiccamento pressoché istantaneo sottoponendo il contenitore, subito dopo la stampa, ad un passaggio attraverso la fiamma.

2. Ottima resistenza ai prodotti chimici

Dopo l'evaporazione dei solventi ha inizio un processo di polimerizzazione che conferisce all'inchiostro stampato un'ottima resistenza ai prodotti abitualmente contenuti nei contenitori in politene. I POLITAC, dopo completa polimerizzazione, resistono perfettamente ai detersivi, agli olii, ai grassi, a molti solventi e prodotti chimici. La completa polimerizzazione si ottiene a temperatura ambiente 3-4 giorni dopo la stampa.

3. Perfetta adesione

Dopo una corretta "flammaturo" l'ancoraggio dell'inchiostro risulta sempre ottimo su tutti i tipi di politene pre-trattato.

Per fare in modo che i materiali in polietilene e polipropilene possono essere stampati è assolutamente necessario che, poco prima della stampa, vengono sottoposti ad un trattamento attraverso un passaggio alla fiamma. E' consigliabile che la fiamma abbia un alto potere ossidante, ottenibile abbinando al gas un flusso di aria.

4. Resa eccezionalmente elevata

Questi inchiostri hanno una resa notevolmente più elevata degli inchiostri tradizionali per polietilene. Alcuni colori arrivano a coprire una superficie di circa 50-60 mq./Kg. Il Bianco ed i colori più coprenti hanno una resa di circa 35-40 mq./Kg.

DATI TECNICI

Il catalizzatore POLITAC 244 deve essere aggiunto in ragione di circa il 10%

Con ambiente di stampa particolarmente caldo e quando si devono eseguire particolari sovrapposizioni di colore, si può abbassare la percentuale di catalizzatore 244 fino al 6%.

In alternativa al catalizzatore 244 si può utilizzare il catalizzatore 250 che consente una più lenta polimerizzazione dell'inchiostro ed una vita della miscela inchiostro/catalizzatore di parecchie settimane.

Si suggerisce comunque di catalizzare l'inchiostro con entrambi i catalizzatori in vari rapporti, fino ad ottenere la velocità di polimerizzazione più adatta in funzione della temperatura dell'ambiente e delle necessità di stampa (ad esempio 3% catalizzatore 244 e 7% catalizzatore 250). Il nostro personale tecnico è a Vostra completa disposizione per fornirVi tutte le indicazioni necessarie al corretto utilizzo degli inchiostri POLITAC.

Diluizione

Vengono forniti diversi diluenti che si impiegano a seconda della velocità della macchina da stampa e della temperatura ambientale (che talvolta può essere elevata a causa della vicinanza delle macchine flammificanti). Si consiglia una diluizione intorno al 5-10%. Si raccomanda di pulire accuratamente il telaio subito dopo la stampa poichè è praticamente impossibile la rimozione di questi inchiostri dopo completo essiccamento nelle maglie del tessuto. Usare per questa operazione il solvente di lavaggio universale 251.

Sovrapposizione dei colori

Si consiglia di non polimerizzare completamente un colore quando debba essere successivamente sovrastampato con un altro. Occorre fare avvenire solo un essiccamento superficiale del primo colore e poi una polimerizzazione completa di tutti i colori a stampa ultimata.

In caso contrario, si potrebbe verificare un'insufficiente adesione tra un colore e l'altro.

GAMMA DEI COLORI - COLORI AL CAMPIONE

I POLITAC sono disponibili nelle 18 tonalità standard della nostra cartella colori.

Un numero illimitato di tinte intermedie può essere ottenuto mescolando i vari colori standard fra loro.

I colori Oro e Argento ottenuti miscelando le polveri metalliche vanno preparati di volta in volta in quanto non possono essere a lungo conservati.

Su richiesta possono essere forniti colori al campione in quantitativo minimo di Kg. 20.

Tutti i colori della serie sono disponibili in versione FPT (Food Packaging and Toys) cioè in ottemperanza alla normativa EN 71 parte III.

- - - - -

Queste informazioni vengono fornite in base alle nostre conoscenze ma non costituiscono garanzia alcuna.

* Rev. del 22/10/96 *