



" SMALTI PER VETRO - SERIE PLN"

Premessa:

Con riferimento alla normativa europea 94/62 E.C. riguardante il contenuto in metalli pesanti negli imballaggi, la ns. rappresentata OKUNO ha messo a punto una serie di smalti vetrificabili da utilizzare per la stampa di fiale e flaconi per l'industria farmaceutica e cosmetica.

Le fiale ed i flaconi stampati con questi smalti, testati nel rispetto della normativa per il contenuto in metalli pesanti (Cromo esavalente, Piombo, Mercurio, Cadmio), presentano valori complessivi inferiori a 100 p.p.m, e rientrano fin d'ora nei valori massimi che sono previsti per il 1° Luglio del 2001!

TIPO

Smalti vetrificabili in pasta adatti alla stampa serigrafica e con opportuna diluizione all'applicazione della goccia e degli anelli, incluso quello per la rottura.

CARATTERISTICHE

Smalti con temperatura di vetrificazione tra 540° -560°C viscosità intorno ai 400 poises, misurata al Brookfield.

Il coefficiente di dilatazione termica è di $88 \times 10^{-7}/C^{\circ}$.

La maggior parte dei colori disponibili è esente completamente da metalli pesanti. Alcuni colori (versioni giallo e rosso) contengono come pigmento il Cadmio, ma applicati sull'oggetto rientrano comunque nei limiti massimi previsti dalla normativa 94/62 E.C..

Tutti i colori hanno una buona coprenza e rimangono pressochè invariati alla prova di resistenza all'Acido Cloridrico prima e dopo climatizzazione.

GAMMA DI COLORI

PLN WHITE	728	IMBALLO	Kg.	20
PLN BLACK	428	IMBALLO	Kg.	20
PLN BLUE	72826	IMBALLO	Kg.	20
(*) PLN RED	72849	IMBALLO	Kg.	20
(*) PLN YELLOW	72848	IMBALLO	Kg.	20
PLN GREEN	72834	IMBALLO	Kg.	20
(*) PLN ORANGE	73147	IMBALLO	Kg.	20
PLN BROWN	73145	IMBALLO	Kg.	20

(*)Tonalità con pigmenti di Cadmio

Nota: La gamma dei colori può essere ampliata a richiesta secondo la "color guide" di OKUNO relative alla serie PLN e con le limitazioni derivanti dall'utilizzo di pigmenti speciali.

OIL 1063	IMBALLO	KG.	16
OIL 1080	IMBALLO	KG.	5
OIL 5000	IMBALLO	KG.	16
REDUCER MEDIO PK342	IMBALLO	LT.	1

APPLICAZIONI

°**Stampa serigrafica** = Si suggerisce la diluizione con OIL 1063/1080 e l'utilizzo di telai serigrafici con tessuto in poliestere (da 77 a 140 fili/cm) o acciaio (mesh da 230 a 305).

L'utilizzo di un tessuto più largo consente l'ottenimento di stampe più lucide.

°**Goccia**= Per questa applicazione utilizzare OIL 5000

°**Anello**= Per questa applicazione si consiglia l'utilizzo dell'OIL 5000.

Nota: La stampa dell'anello richiede generalmente una forte diluizione (anche fino oltre 50%).

Si raccomanda di procedere ad una buona essiccazione delle stampe, prima di procedere alla vetrificazione. Ciò impedirà l'effetto "ritiro" e l'evidenziazione della zona di sovrapposizione dell'anello e conferirà maggiore tenuta ed elasticità all'anello stesso.

RESA

A causa di una maggiore pigmentazione unita al peso specifico di questi smalti che è più basso rispetto agli smalti tradizionali, è possibile utilizzare tessuti più fini ottenendo pari coprenza.

La resa in stampa serigrafica è del 30%-40% superiore a quella degli smalti tradizionali.

PRE-ESSICCAZIONE

La pre-essiccazione viene sempre suggerita per un migliore risultato di tenuta degli smalti.

VETRIFICAZIONE

Questa fase è la più delicata e nel contempo la più importante nel ciclo di applicazione di questi smalti.

Si suggerisce di ricorrere ad un ciclo termico il più graduale possibile per ottenere stampe più lucide e più uniformi esenti da anidride carbonica incapsulata.

Questi smalti vetrificano completamente ad una temperatura intorno a 550° e risultano perciò particolarmente adatte anche al decoro delle fiale chiuse.

_ _ _ _ _

Queste informazioni vengono fornite in base alle nostre conoscenze ma non costituiscono garanzia alcuna.