



**SCREEN INKS**

**Serie " ECO PLASTIGLOSS "**  
**Inchiostri lucidi**

**Descrizione generale**

Inchiostri vinilici lucidi di nuova concezione a base di materie prime selezionatissime scelte espressamente al fine di rendere l'ambiente di lavoro più salubre.

Grazie infatti all'impiego di speciali miscele di copolimeri e di solventi a basso odore non nocivi, non ci sarà nell'ambiente di stampa l'odore forte e penetrante caratteristico degli inchiostri tradizionali per stampa di materie plastiche.

Per la loro composizione formulativa si prestano alla stampa del PVC in particolare e di materiali termoplastici in genere.

Vengono utilizzati su materiali autoadesivi (P.V.C. - metallizzati - poliesteri trattati), materiali a base di resine acriliche (perspex, plexiglass), polistirolo, esteri di cellulosa, policarbonato, ecc.

**Caratteristiche**

Gli inchiostri "ECO PLASTIGLOSS" sono termoplastici ed a finitura estremamente lucida.

Hanno odore tenue e secondo la normativa C.E.E non sono da considerare nocivi o irritanti.

Gli inchiostri "ECO PLASTIGLOSS" sono tutti del tipo FPT (food packaging and toys) adatti alla stampa dei giocattoli e rispondenti alla normativa EN 71 parte III.

Le loro caratteristiche precipue sono:

- ottima stampabilità
- stabilità sul telaio (entro certi limiti gli Eco Plastigloss risultano "autosolventi")
- aspetto uniforme delle stampe (non si hanno fenomeni di "buccia d'arancia")
- aspetto lucidissimo
- ottima coprenza
- essiccazione rapida
- ottima adesione sui diversi supporti plastici
- buona resistenza alla formatura sottovuoto

### **Campo di applicazione**

Questi inchiostri sono particolarmente adatti per l'impiego nella stampa di materiali autoadesivi con macchine semiautomatiche ed automatiche ad alta velocità dotate di forni di essiccamento (wicket). Gli "ECO PLASTIGLOSS", grazie alle loro caratteristiche di perfetta adesione e di resistenza alle sollecitazioni meccaniche, trovano largo impiego nel settore delle tastiere a membrana.

Vengono utilizzati per la stampa di materiali in plastica rigida che devono essere sottoposti alla formatura sottovuoto.

### **Gamma colori**

Oltre ai 20 colori standard della nostra cartella colori, gli "ECO PLASTIGLOSS" vengono forniti anche nelle 12 tinte base del nostro sistema di miscelazione denominato "color system".

Dalla miscelazione di queste tinte base si possono ottenere praticamente un numero illimitato di colori.

Sono disponibili anche i colori tricromatici Scala Europa.

Gli ori e l'argento vengono forniti già pronti all'uso.

La nostra ditta è inoltre in grado di formulare tinte specifiche su richiesta dei clienti per quantitativi minimi di Kg. 20.

### **Diluizione:**

Gli inchiostri ECO PLASTIGLOSS "puri di scatola" risultano ad elevata viscosità per permettere la diluizione più opportuna in funzione del tipo di macchina da stampa, della matrice impiegata ed infine del supporto da stampare.

Vengono forniti per la diluizione i seguenti prodotti:

- Diluente rapido 243 PLASTIGLOSS
- Diluente medio 242
- Diluente lento 241 "
- Diluente ritardante 246 "

### **Essiccazione**

Il tempo di essiccazione dipende da diversi fattori quali il supporto stampato, il tipo di diluente, il tessuto serigrafico impiegato.

Sui materiali autoadesivi il tempo medio di "fuori polvere" a temperatura ambiente è di circa 10-15 minuti.

Un essiccamento in forno di 10-20 minuti a 40°-50°C ed un adeguato raffreddamento finale, consentono di effettuare l'impilamento dei fogli stampati senza alcun problema di costrostampa.

### **Resa**

Gli inchiostri "ECO PLASTIGLOSS" si prestano ad una diluizione, di circa il 10%.

Con tale diluizione e con l'utilizzo di un tessuto serigrafico di 100/120 fili/cm, si ha una resa che varia da 50 a 70 mq/Kg a seconda del colore utilizzato.

### **Avvertenza**

Su materiali in P.V.C. molto plastificati e su quelli rigidi, che presentano in superficie sostanze lubrificanti e distaccanti, spesso non si ottiene un buon grado di adesione. E' quindi consigliabile effettuare prove di adesione su ogni partita di materiali che si riceve. Qualora l'adesione fosse insufficiente è necessario rimuovere i plastificanti e le sostanze grasse superficiali con opportuni solventi.

### **Lavaggio delle matrici**

Nel rispetto delle condizioni ambientali ed in accordo con le caratteristiche di questi inchiostri è disponibile un **solvente lavaggio quadri PS** che consente una facile pulizia dei telai serigrafici durante le soste di lavoro ed alla fine del ciclo produttivo.

Non è consigliato l'utilizzo dei Diluenti 241, 242, 243 e 246 per la pulizia della matrice dopo la stampa.

### **Confezioni**

Tutti i colori della gamma "ECO PLASTIGLOSS", sono disponibili in confezioni da 1-5 Kg.

.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_o.\_

Queste informazioni vengono fornite in base alle nostre conoscenze ma non costituiscono garanzia alcuna.