

# EPOCAT

## DESCRIZIONE:

Inchiostro a due componenti, adatti alla stampa di svariati supporti di diversa natura, sia rigidi che flessibili.

Questi inchiostri si rivelano particolarmente utili per la loro grande versatilità e per il fatto che presentano buona adesione su materiali che altrimenti non potrebbero essere stampati in serigrafia.

Vengono impiegati con ottimi risultati su metalli, vetro, ceramica, materie plastiche e su qualsiasi altro materiale difficilmente stampabile con altre tipologie di inchiostro.

Essendo inchiostri a due componenti il prodotto va preparato poco prima dell'uso e la miscela, una volta terminata la stampa, avrà vita limitata.

## CARATTERISTICHE:

Questi inchiostri, a due componenti di facile stampabilità presentano le seguenti importanti caratteristiche:

### 1. Adesione su tutti i supporti

Si ottiene, su tutti i supporti, un buon livello di adesione. Su alcuni supporti, l'adesione è di tipo chimico fisico, su altri di tipo esclusivamente fisico.

### 2. Resistenza agli agenti chimici ed al calore

Questi inchiostri, dopo completa catalizzazione, presentano una straordinaria resistenza alla maggior parte dei prodotti chimici quali detergenti, grassi, olii, benzine, alcool e solventi organici. Resistono anche agli acidi ed alle soluzioni alcaline.

Possono essere tranquillamente applicati anche a quei materiali che vanno sottoposti al calore e a forti sbalzi termici (ad esempio: laminati per circuiti stampati).

### 3. Elasticità e flessibilità

Gli EPOCAT possono essere applicati non solo su superfici rigide ma anche su superfici che debbono essere sottoposte a piegature ed imbutiture. Si può notevolmente aumentare il grado di elasticità dell'inchiostro aumentando la percentuale di catalizzatore nella miscela.

### 4. Finitura lucidissima e buona coprenza

Gli EPOCAT, pur essendo inchiostri molto coprenti, presentano un aspetto lucidissimo in tutti i colori poiché sono inchiostri ad alto spessore.

Gli inchiostri EPOCAT sono tutti del tipo FPT (food packaging and toys) adatti alla stampa dei giocattoli e rispondenti alla normativa EN 71 parte III.

## CAMPI DI APPLICAZIONE:

Gli EPOCAT trovano grande applicazione nel campo delle targhe e dei pannelli in alluminio poiché presentano un'ottima resistenza alla piegatura, tranciatura, imbutitura ed agli agenti chimici.

Vengono stampati con ottimi risultati nel settore delle insegne pubblicitarie e luminose realizzate su materie plastiche rigide (Plexiglass) e su polistirolo. Si usano per la decorazione di bottiglie e contenitori in polietilene/polipropilene pre-trattati oppure su flaconi in vetro per cosmetica quando si desidera ottenere una buona resistenza agli agenti chimico-fisici.

Inoltre solo con questi inchiostri a catalizzatore, possono essere stampate materie plastiche termoindurenti come la bachelite e la formica.

## DILUIZIONE:

Vengono forniti il Diluente Epocat Lento 241, Medio 242 e Rapido 243. Si consiglia una diluizione del 10-15% massimo.

## DATI TECNICI:

### Preparazione della miscela

Poco prima della stampa occorre mescolare le paste colorate con il catalizzatore. La miscela rimane utilizzabile per circa una giornata lavorativa ( 6-8 ore ), per cui si consiglia di preparare la quantità di inchiostro necessaria.

Le proprietà chimiche e fisiche dell'inchiostro EPOCAT variano a seconda delle percentuali di catalizzatore impiegato.

Usando un rapporto in peso di 4 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore si ottiene la massima elasticità dell'inchiostro che può quindi sopportare molto bene la piegatura.

Usando un rapporto in peso di 6 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore si ottiene la massima resistenza chimica e durezza dell'inchiostro. E' possibile quindi variare, a seconda del lavoro, il rapporto di catalizzatore nella miscela.

Per il colore **Bianco 210**, dato il basso contenuto di resina, si consiglia **di Catalizzare il prodotto al massimo 15%** o di tagliare il Bianco 210 con una parte di Trasparente 236.

## ESSICCAZIONE:

A temperatura ambiente, gli EPOCAT asciugano in circa 2-3 ore. Il processo di polimerizzazione continua però nelle ore successive e si protrae fino a 3-4 giorni dopo la stampa. I migliori risultati, per quanto riguarda l'adesione e la resistenza chimica, si ottengono sottoponendo l'inchiostro ad essiccamento forzato in forno.

Si consiglia di effettuare una cottura in forni possibilmente a raggi infrarossi; possono però essere impiegati anche forni a

## EPOCAT

convenzione. I seguenti valori per l'essiccamento in forno sono puramente indicativi:

**per materie plastiche: 70 - 80° C per 10 - 15 minuti**

**per metalli o vetro: 150°- 170° C per 30 minuti**

### RESA:

Gli inchiostri EPOCAT si prestano ad una diluizione, di circa il 10%.

Con tale diluizione e con l'utilizzo di un tessuto serigrafico di 100/120 fili/cm, si ha una resa che varia da 30 a 50 mq/Kg a seconda del colore utilizzato.

### GAMMA DI COLORI - TINTE AL CAMPIONE:

La serie Epcat viene fornita nei 20 colori standard della nostra cartella colori

Sono disponibili anche i colori tricromatici Scala Europa.

Gli ori e l'argento vengono forniti già pronti all'uso.

La nostra azienda è inoltre in grado di formulare tinte specifiche su richiesta dei clienti per quantitativi minimi di Kg. 20.

**NOTA:** Su materiali in P.V.C. molto rigidi, che presentano in superficie sostanze lubrificanti e distaccanti, spesso non si ottiene un buon grado di adesione. E' quindi consigliabile effettuare prove di adesione su ogni partita di materiali che si riceve. Qualora l'adesione fosse insufficiente è necessario rimuovere i plastificanti e le sostanze grasse superficiali con opportuni solventi.

### CERTIFICAZIONI:



### LAVAGGIO DELLE MATRICI:

Nel rispetto delle condizioni ambientali ed in accordo con le caratteristiche di questi inchiostri è disponibile un solvente lavaggio quadri PS che consente una facile pulizia dei telai serigrafici durante le soste di lavoro ed alla fine del ciclo produttivo.

Non è consigliato l'utilizzo dei Diluenti 241, 242, 243 e 246 per la pulizia della matrice dopo la stampa.

### CATALIZZATORI:

In alternativa al **Catalizzatore 244**, con cui si ottiene una buona resistenza all'alcool dopo cottura, è possibile utilizzare altri catalizzatori studiati appositamente per alcune lavorazioni particolari:

**Epcat Catalizzatore 260:** da miscelare in proporzione 4 a 1 con gli inchiostri della serie Epcat per migliorare l'adesione su superfici particolarmente difficili. Si raccomanda l'uso di questo catalizzatore quando non è possibile essiccare i prodotti in forno ma bisogna lasciare polimerizzare il prodotto all'aria.

**Epcat Catalizzatore 387:** da utilizzare in percentuale dell' 8% è stato studiato per lavorazioni su vetro dove si richiede una rapidissima adesione al supporto senza bisogno di utilizzare il forno. Ovviamente l'utilizzo del forno accelera ancora di più la reattività del prodotto.

### PROCESSO APPLICATIVO:

Supporto	Metalli Vetro Plastiche rigide
Filato	SEFAR Pet 1500 100-140 fili/cm <sup>2</sup>
Emulsione	Autotype Plus 8000 o Film CAPILLEX®
Racla	Profilo quadrato 70-75 sh
Essiccazione	Da 10-20 minuti a 70-80 °C
Catalizzatore	Cat. 244 260 o 387
Diluenti	Lento 241 – Medio 242 – Rapido 243
Ritardanti	Diluyente Ritardante 246
Pulizia	Solvente 255 AA o Solvente PS
Confezione	1 e 5 Kg
Gamme Colori	Standard Colours – Oro e Argento
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE:

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.