

VINILPLAST

DESCRIZIONE:

Inchiostri vinilici opachi di nuova concezione a base di materie prime scelte espressamente al fine di rendere l'ambiente di lavoro più salubre nel rispetto delle normative C.E.E.

Questi inchiostri sono stati specificatamente formulati per la stampa di tutti i materiali in PVC sia rigidi che plastificati.

Questi inchiostri vengono stampati con buoni risultati su svariati tipi di materie plastiche quali polistirolo, ABS, metacrilato, policarbonati. È sempre consigliabile effettuare le relative prove prima della stampa.

Per la loro composizione si prestano alla stampa del PVC in particolare e di materiali termoplastici in genere.

Vengono utilizzati su materiali autoadesivi (PVC - metallizzati - poliesteri trattati), materiali a base di resine acriliche (perspex, plexiglass), polistirolo, esteri di cellulosa, policarbonato, ecc.

CARATTERISTICHE:

Gli inchiostri "VINILPLAST" hanno odore tenue e secondo la normativa C.E.E. non sono nocivi o irritanti.

Tutti i colori di questa Serie sono di tipo FPT (food packaging and toys), quindi adatti alla stampa dei giocattoli e rispondenti alla normativa EN 71 parte III.

Le caratteristiche principali sono:

- Ottima stampabilità
- Proprietà autosolventi
- Ottimo livellamento
- Aspetto lucidissimo
- Ottima coprenza
- Essiccazione rapida
- Ottima adesione sui diversi supporti plastici
- Buona resistenza alla formatura sottovuoto

CAMPI DI APPLICAZIONE:

I "VINILPLAST" possono essere stampati con macchine manuali, semiautomatiche ed automatiche ad alta velocità. Trovano largo impiego in vari settori industriali ed in campo pubblicitario. Si usano con ottimi risultati nel campo delle etichette autoadesive in quanto aderiscono perfettamente su tutti i materiali autoadesivi in PVC ed in poliestere trattato. Si impiegano per la decorazione di tappezzerie viniliche da parati e di materiali in vinil-pelle (tipo skay), per la marcatura di contenitori in PVC rigido e morbido, per la stampa di lastre in PVC rigido (tipo kristall) e per cartelloni in polistirolo o ABS per la pubblicità esterna. Vengono largamente usati nel campo degli oggetti gonfiabili in PVC. (palloni, canotti, pupazzi) in quanto tutti i colori di questa serie, possono essere saldati in alta frequenza.

Vengono impiegati con ottimi risultati nel settore delle tastiere a membrana.

DILUIZIONE:

Gli inchiostri VINILPLAST hanno una viscosità superiore a quella per l'impiego, al fine di permettere sempre la diluizione (dal 10% al 15%) che verrà così eseguita adattandola alle matrici serigrafiche impiegate, al tipo di macchina utilizzata e non ultimo al materiale su cui si deve stampare.

I solventi ed i diluenti della Serie "VINILPLAST" non risultano aggressivi nei confronti delle matrici utilizzate per la preparazione dei quadri da stampa.

Vengono forniti il Diluente Vinilplast Lento 241, Medio 242 e Rapido 243. Si consiglia una diluizione del 10-15% massimo.

ESSICCAZIONE:

Il facile "rilascio" dei solventi impiegati permette un essiccamento veloce anche a temperatura ambiente. Inoltre, la forte opacità di questi inchiostri dà luogo ad un tempo di "fuori polvere" tra i più rapidi di tutti gli inchiostri impiegati in serigrafia. L'essiccamento all'aria avviene in circa 10-15 minuti, stampando su PVC morbido, in 20-25 minuti stampando su PVC rigido.

Un essiccamento in forno di pochi minuti a 40°-50°C ed un adeguato raffreddamento finale, consentono di effettuare l'impilamento dei fogli stampati senza alcun problema di controstampa.

RESA:

Gli inchiostri "VINILPLAST" si prestano ad una diluizione, di circa il 10%.

Con tale diluizione e con l'utilizzo di un tessuto serigrafico di 90-100 fili/cm, si ha una resa che varia da 30 a 40 mq/Kg a seconda del colore utilizzato.

GAMMA DI COLORI:

La gamma colori di questa Serie è composta dai n° 20 colori standard della nostra cartella colori.

Sono disponibili anche i colori tricromatici Serie Europa.

Gli ori e l'argento vengono forniti già pronti all'uso.

NOTA: Su materiali in PVC molto plastificati e su quelli rigidi, che presentano in superficie sostanze lubrificanti e distaccanti, spesso non si ottiene un buon grado di adesione. È quindi consigliabile effettuare prove di adesione su ogni partita di materiali che si riceve. Qualora l'adesione fosse insufficiente è necessario rimuovere i plastificanti e le sostanze grasse superficiali con opportuni solventi.

VINILPLAST

CERTIFICAZIONI:



LAVAGGIO DELLE MATRICI:

Nel rispetto delle condizioni ambientali ed in accordo con le caratteristiche di questi inchiostri è disponibile un solvente lavaggio quadri PS che consente una facile pulizia dei telai serigrafici durante le soste di lavoro ed alla fine del ciclo produttivo.

Non è consigliato l'utilizzo dei Diluenti 241, 242, 243 e 246 per la pulizia della matrice dopo la stampa.

PROCESSO APPLICATIVO:

Supporto	Carta, PVC, PES, PC, PET
Filato	SEFAR Pet 1500 77-120 fili/cm ²
Emulsione	Autotype Plus 8000 o Plus 2000
Racla	Profilo quadrato 70-75 sh
Essiccazione	Da 10-20 minuti a 40-50 °C
Catalizzatore	Induritore 3000
Diluenti	Lento 241 – Medio 242 – Rapido 243
Ritardanti	Diluyente Ritardante 246
Pulizia	Solvente 255 AA
Confezione	1 e 5 Kg
Gamme Colori	Stardard Colours – Oro e Argento
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE:

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.